

# rotork®

Keeping the World Flowing  
for Future Generations

Remote Control RCT manöverdon från Rotork är ytbehandlade med en polymermodifierad anodisering. Ytan blir därmed vattenavstötande, slitagetålig, motståndskraftig mot solblekning och den flagnar inte som en lackerad yta. Dessutom blir ytbehandlingen i den här processen heltäckande runt om, även inuti luftkanaler och liknande.

- › Dubbelverkande eller enkel-verkande med fjäderretur
- › Säkerhetsinspända fjädrar
- › Anslutning enligt internationell standard
- › Montagesatser för alla typer av 90° ventiler
- › Hård och slitstark yta
- › Lättare och mer prisvärt än stål/rostfritt stål
- › Scotch Yoke-teknik ger högt vridmoment i ändlägena
- › Jämn gång samt mjuk start och avslutning på vridrörelsen
- › Hög tillförlitlighet, lång livslängd
- › 3 års garanti
- › Hög verkningsgrad, låg luftförbrukning
- › Hus i aluminium med polymermodifierad anodisering
- › Drivaxel och skruvar i rostfritt stål
- › Temperaturområde: -20 °C till +80 °C
- › Upp till SIL3 High demand applikationer
- › PED och ATEX certifierade
- › Option: Handmanöver M1, snabbgående, hastighetsreglering, högttemp, lågttemp, lågttemp Arctic, vattenhydraulik, oljehydraulik



## RCT Range

Pneumatiska manöverdon för offshore  
och krävande miljöer

Saltdimtest enligt ISO 9227 NSS visar att RCT donen klarar över 2000 timmar utan synbar korrosionspåverkan.

Remote Control RCT är lämpliga för applikationer i korrosiva miljöer med neutralt pH värde (pH7). Som i t ex kustnära områden (även i tropiska klimat), våta applikationer i pappersmaskiner och tvätthallar samt C5-M applikationer ombord på fartyg och offshoreanläggningar.



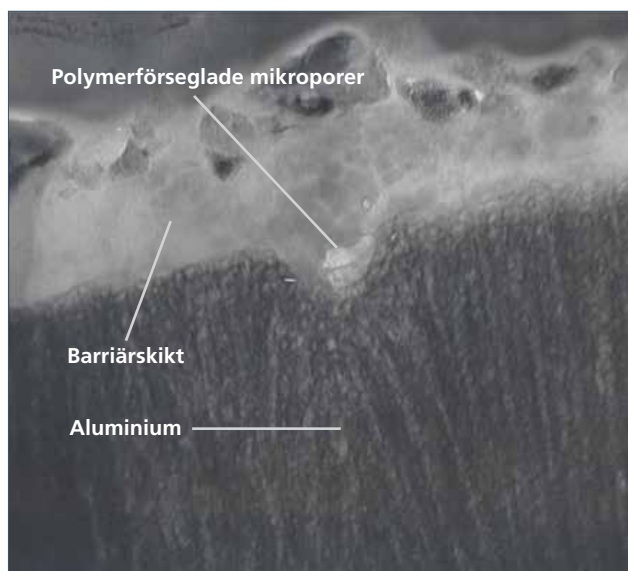
**REMOTE CONTROL®**  
A rotork® Brand

#### Teknisk information

RCT-donen har en patenterad ytbeläggningsmetod för aluminium, som bygger på en kombination av anodisering och polymerbehandling.

#### Hårdhet

RCTs ytfinish med modifierad mikrostruktur kombinerar strukturen hos konventionell anodisering och polymerer. Laborrietestning av RCTs ytfinish bekräftar en hårdare, mer fjädrande struktur, som bättre motstår yttre påverkan. Ytskiktet byggs genom att konvertera materialet, det innebär att det fäster väl i basmaterialet och inte kan flagna. Skiktets höga hårdhet gör också att detaljerna kan punktbelastas hårdare än obelagda aluminiumdetaljer.



#### Korrosionsbeständighet

Beläggningen ger ett avsevärt bättre korrosionsskydd än konventionell hårdanodisering. Ytbehandlingen har de bästa korrosionsskyddande egenskaperna, har god hårdhet och klarar mer än 2000 tim i neutral saltdimma, enligt ISO 9227 utan påverkan.

#### Referenser

Vi har levererat RCT-don till anläggningar där donen måste tåla hårda yttre påfrestningar, t.ex. kemikalier eller korrosiva miljöer såsom kemisk och petrokemisk industri, off-shore, VA-verk samt pappers- och cellulosaindustri.

*Kontakta oss för mer information om olika användningsområden.*



Referensfoton äldre installerade RCT

Lista över vårt världsomfattande nätverk av försäljning och service finns på vår hemsida.

[www.rotork.com](http://www.rotork.com)

Corporate Headquarters  
Rotork plc

tel +44 (0)1225 733200

fax +44 (0)1225 333467

email [mail@rotork.com](mailto:mail@rotork.com)

rotork®

Elektriska Manöverdon och Styrssystem  
Tryckdrivna Manöverdon och Styrssystem  
Växellådor och handmanövernävar  
Precisionstyrning och Indikeringar  
Projekt, Fältservice och Eftermontering